

## مراحل شستشوی هد دستگاه

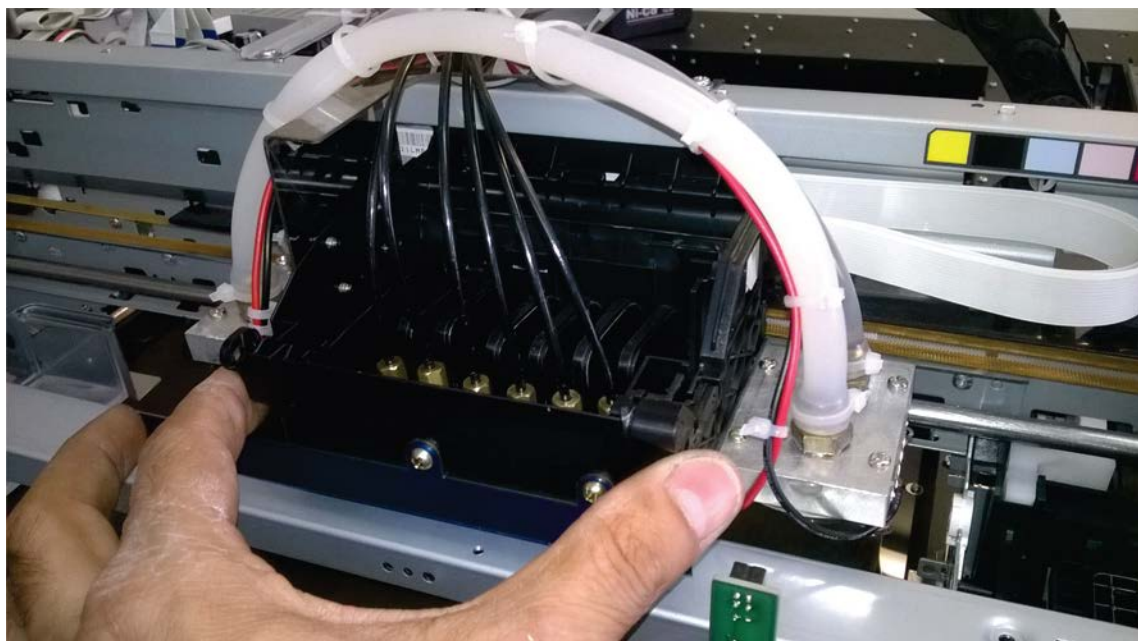
### کلیات :

در پاره ای از موارد ، با اجرای دستور Cleaning به دلیل گرفتگی عمیق هد، نازل های هد باز نشده و در هنگام چاپ خطوط خالی در چاپ که اصطلاحاً "Banding" گفته می شود ، مشاهده می گردد.

جهت رفع این مشکل ، یکی از راه ها ، استفاده از حلال و سرنگ ، و شستشوی هد از طریق تزریق حلال می باشد. جهت اینکار بر طبق مراحل زیر عمل نمایید :

۱ - میز دستگاه را از دستگاه خارج کنید .

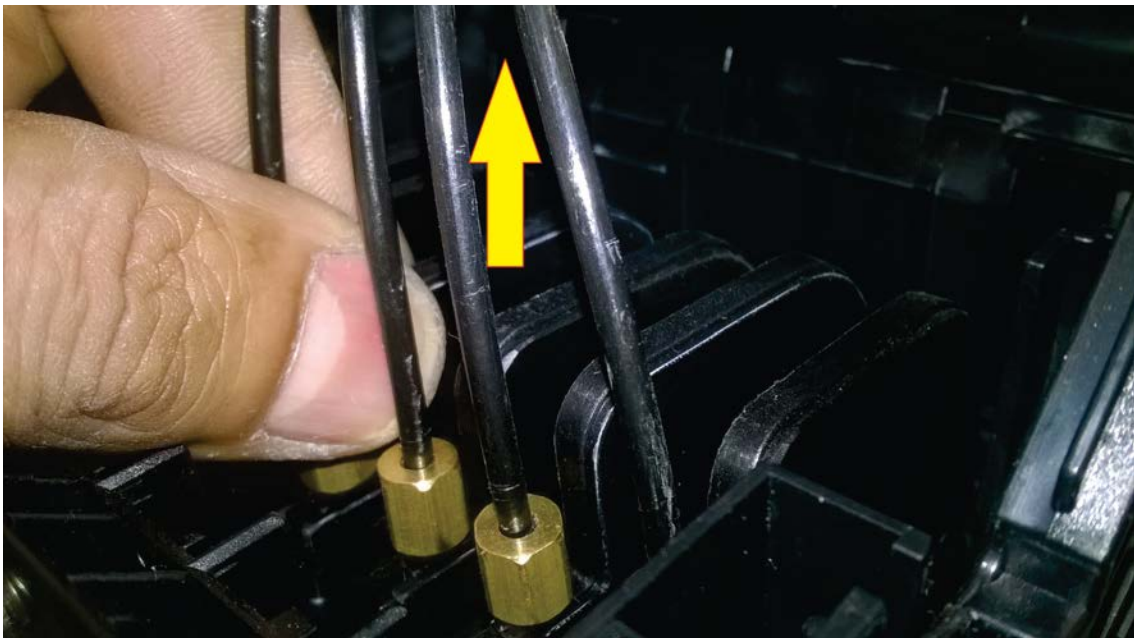
۲ - دستگاه را روشن کرده و کلید Ink را یکبار بفشارید . در این حالت هد از ایستگاه خود خارج شده و بسمت چپ و سپس بسمت راست حرکت می کند. در صورتیکه با فشردن کلید Ink ، کریج هیچگونه حرکتی نکرد، کلید Power را بفشارید تا کریج شروع به حرکت کند ، در این حالت کلید برق دستگاه را بزنید تا دستگاه خاموش شده و بتوانید کریج را به سمت وسط حرکت دهید .



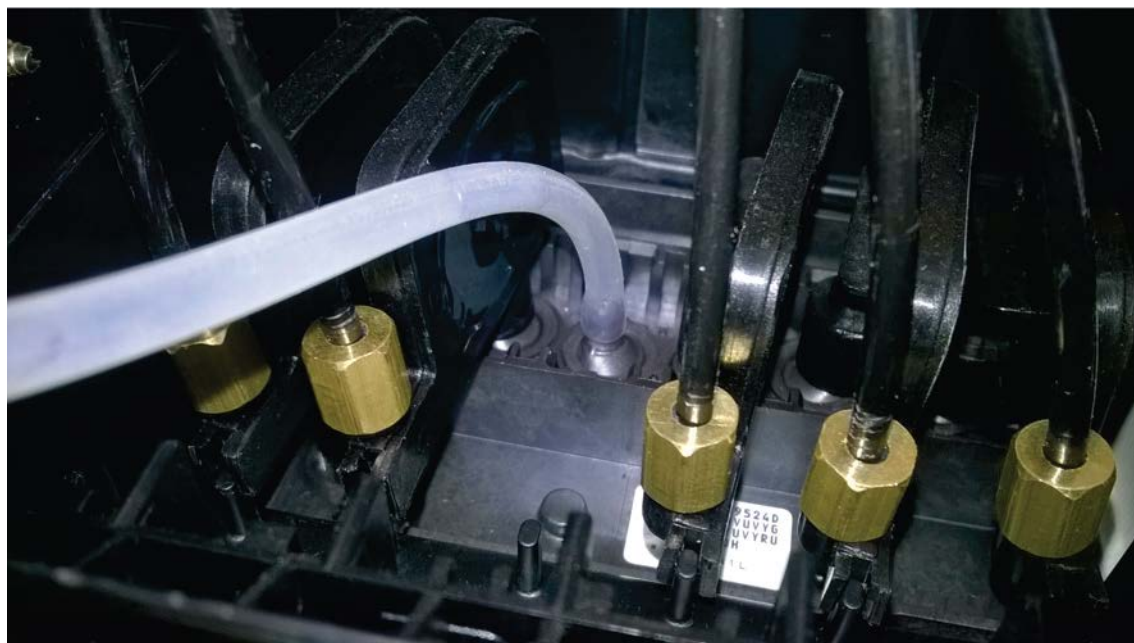
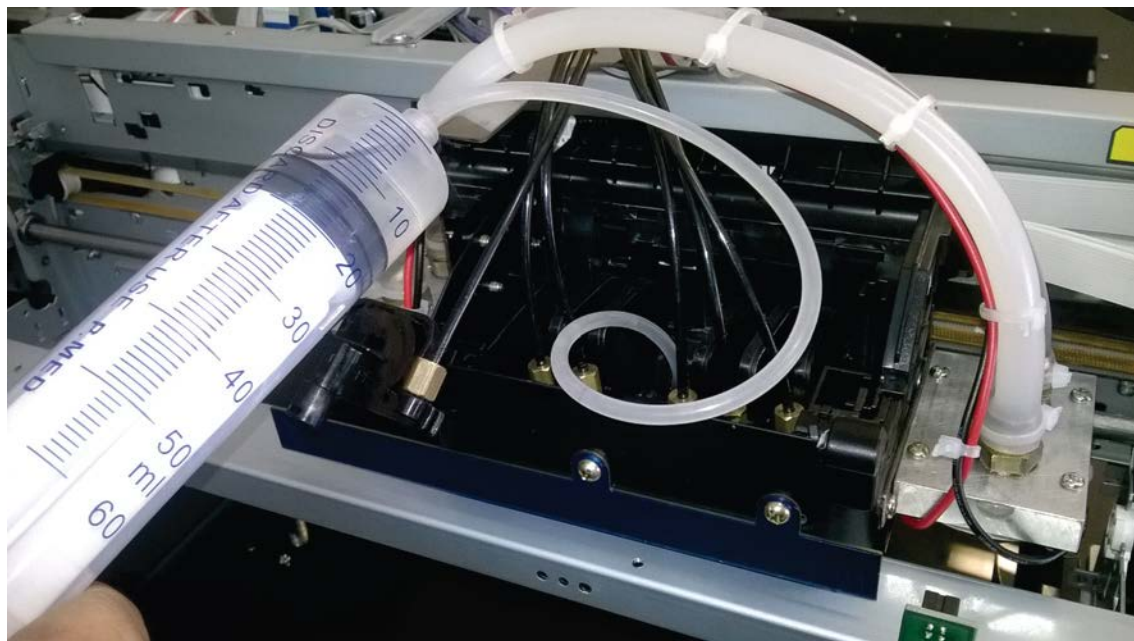
۳ - مقداری از شلنگ سیلیکونی را به یک سرنگ تمیز متصل کرده و بوسیله مقداری از حلال مخصوص پر نمایید



۴ - دمپر رنگی را که دچار گرفتگی نازل شده است را با توجه به شکل زیر و با دقت بصورت عمودی خارج نمایید .  
توجه داشته باشید که بخش پلاستیکی نرم دمپر آسیب نبیند .



۵ - با توجه به اشکال پایین ، سر آزاد شلنگ سیلیکونی را به انتهای هد متصل کرده و بآرامی حلال را به درون هد تزریق کنید . در این حالت بعد از چند لحظه حلال از انتهای هد و نازل ها خارج خواهد شد . در صورتیکه بنظر رسید تعدادی از نازل ها هنوز گرفتگی دارند ، عمل تزریق را برای مدت طولانی تری ادامه دهید .





۶ - دمپر را سر جای خود قرار دهید .



۷ - دستور Head Cleaning را در نرم افزار ، توسط فشردن کلید F12 ، برای دو مرتبه اجرا نمایید